

บริษัท วิทย์การบินแห่งประเทศไทย จำกัด

ข้อกำหนดร่างขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

งานจ้างบริการซ่อมบำรุงรักษาระบบดับเพลิงอัตโนมัติ และระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (FIRE ALARM)

ณ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี หอควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น

สกลนคร นครพนม และเลย ระยะเวลา ๑ ปี

๑. ความเป็นมา

บริษัท วิทย์การบินแห่งประเทศไทย จำกัด (บวท.) มีความประสงค์จัดจ้างบริการซ่อมบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FIRE ALARM) ณ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี หอควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น สกลนคร นครพนม และเลย แบบไม่รวมค่าอะไหล่ เพื่อให้ระบบดับเพลิงและระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ และสามารถตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อยับยั้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ความปลอดภัยในการใช้งาน โดยมีรายละเอียดอุปกรณ์ ดังนี้

๑.๑ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี

๑.๑.๑ อาคารที่ทำการศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Notifier จำนวน ๑ ระบบ

๑.๑.๒ อาคารหอควบคุมการจราจรทางอากาศอุดรธานี

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Fire Surv จำนวน ๑ ระบบ

๑.๑.๓ อาคาร RADAR SSR อุดรธานี

- ระบบสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ พร้อมระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (แบบ FM200) ยี่ห้อ JANUS FIRE SYSTEMS รุ่น JFS-C1 ห้อง Equipment และอาคาร Radar SSR จำนวน ๑ ระบบ

- ระบบสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ พร้อมระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (แบบ CO₂) ยี่ห้อ JANUS FIRE SYSTEMS รุ่น JFS-C1 ห้อง UPS และห้องเครื่องยนต์กำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน ๑ ระบบ

- ระบบตรวจจับควันความไวสูงห้องอุปกรณ์ อาคาร Radar SSR ยี่ห้อ STRATOS รุ่น micra-25 จำนวน ๑ ระบบ

๑.๒ อาคารหอควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Fire Surv จำนวน ๑ ระบบ

๑.๓ อาคารหอควบคุมการจราจรทางอากาศสกลนคร

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Kidde Fenwal จำนวน ๑ ระบบ

๒/๑.๔ อาคาร...

Co. SS
10/10/2564
10/10/2564

๑.๔ อาคารหอควบคุมการจราจรทางอากาศนครพนม

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Notifier จำนวน ๑ ระบบ

๑.๕ อาคารหอควบคุมการจราจรทางอากาศเลย

- ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ยี่ห้อ Notifier จำนวน ๑ ระบบ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับจ้างซ่อมบำรุงรักษา มีเครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์ สำหรับทดสอบและบำรุงรักษา ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ และระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (ไม่รวมค่าอะไหล่) โดยมีบุคลากรฝ่ายช่างที่มีความรู้ความสามารถ มีประสบการณ์และความชำนาญในการบำรุงรักษาและซ่อมแซมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติและปลอดภัยตลอดเวลา ซึ่งผลงานการบำรุงรักษาและซ่อมแซมต้องเป็นไปตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติตามที่ระบุในแบบเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ของคณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ หรือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด

๓.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่มีกรรมการหรือพนักงาน บวท. เป็นผู้จัดการ หุ่นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของบุคคลธรรมดาหรือของนิติบุคคล เป็นหุ้นส่วนในห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่ในบริษัทจำกัด หรือบริษัทจำกัดมหาชน หรือเป็นที่ปรึกษาของกิจการนั้น

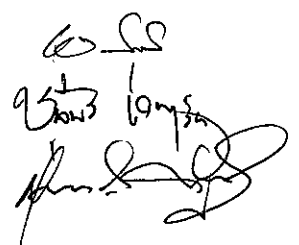
๔. รายละเอียดขอบเขตงานที่จะดำเนินการจัดจ้าง

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ผู้รับจ้างจะต้องส่งมอบงานเป็นรายงวด จำนวน ๒ งวดต่อปี (๖ เดือนต่องวด)

๓/๖. หลักเกณฑ์...

Handwritten signatures and stamps, including a circular official stamp and several cursive signatures.

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

งบดำเนินการปี ๒๕๖๘ เป็นวงเงินทั้งสิ้น ๕๐๗,๖๕๐ บาท (ห้าแสนเจ็ดพันหกร้อยห้าสิบบาทถ้วน)

๘. งวดงานและการจ่ายเงิน

ผู้ว่าจ้างตกลงจะชำระค่าจ้างให้กับผู้รับจ้างเป็นงวด ๒ งวด (๖ เดือน/งวด) โดยผู้ว่าจ้างจะชำระค่าจ้างให้ผู้รับจ้างหลังจากผู้รับจ้างได้ดำเนินการดังต่อไปนี้

งวดที่ ๑ เป็นเงินจำนวน ๒๕๓,๘๒๕ (สองแสนห้าหมื่นสามพันแปดร้อยยี่สิบห้าบาทถ้วน)

เมื่อผู้รับจ้างเข้าดำเนินการบำรุงรักษาระบบดับเพลิงอัตโนมัติ และระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (FIRE ALARM) ณ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี หอควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น สกลนคร นครพนมและเลย ภายใน ๖ เดือน นับจากวันลงนามในสัญญา และผ่านการตรวจรับของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้ว

งวดที่ ๒ เป็นเงินจำนวน ๒๕๓,๘๒๕ (สองแสนห้าหมื่นสามพันแปดร้อยยี่สิบห้าบาทถ้วน)

เมื่อผู้รับจ้างเข้าดำเนินการบำรุงรักษาระบบดับเพลิงอัตโนมัติ และระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (FIRE ALARM) ณ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี หอควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น สกลนคร นครพนมและเลย ภายใน ๖ เดือน นับจากการเข้าซ่อมบำรุงงวดที่ ๑ และผ่านการตรวจรับของคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

๙.๑ กรณีที่ผู้รับจ้างนำงานที่รับจ้างไปจ้างช่วงให้ผู้อื่นทำอีกทอดหนึ่งโดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บวท. จะกำหนดค่าปรับจากการฝ่าฝืนดังกล่าวเป็นจำนวนร้อยละ ๑๐ ของวงเงินจ้างช่วงนั้น

๙.๒ กรณีที่ผู้รับจ้างปฏิบัติผิดสัญญาจ้าง ผู้ว่าจ้างจะกำหนดค่าปรับเป็นรายงวด ในอัตราร้อยละ ๐.๑ ของมูลค่าสัญญาจ้างทั้งหมดต่อวัน โดยคิดค่าปรับนับตั้งแต่ล่วงเลยชั่วโมงที่ ๗๒ จนถึงเวลาที่เข้ามาแก้ไข (เศษของเวลานับเป็น ๑ วัน) และต้องไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท

๑๐. แผนการทำงาน

ผู้รับจ้างต้องจัดทำแผนการทำงานมาให้ บวท. ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา ทั้งนี้ แผนการทำงานดังกล่าว ให้ถือเป็นเอกสารส่วนหนึ่งของสัญญา

๑.๕๕
1
๒๕๖๘
๒๕๖๘

รายละเอียดขอบเขตของงาน (TOR) การจ้างบริการบริการซ่อมบำรุงรักษาระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
และระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (FIRE ALARM) ณ ศูนย์ควบคุมการบินอุดรธานี
หอดควบคุมการจราจรทางอากาศขอนแก่น สกลนคร นครพนม และเลย
ระยะเวลาการจ้าง ๑ ปี

๑. บทนิยาม

“บริษัท” หรือ “ผู้ว่าจ้าง” หมายถึง บริษัท วิหุการบินแห่งประเทศไทย จำกัด
“พนักงาน” หมายถึง เจ้าหน้าที่หรือพนักงานหรือลูกจ้างของผู้ว่าจ้าง

๒. หน้าที่ของผู้รับจ้าง

ผู้รับจ้าง จะต้องจัดหาเครื่องมือ และวัสดุอุปกรณ์สำหรับบำรุงรักษาและซ่อมแซมระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย โดยมีบุคลากรฝ่ายช่างที่มีความรู้ความสามารถ มีประสบการณ์ และความชำนาญในการบำรุงรักษาและซ่อมแซมระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย เข้าดำเนินการบำรุงรักษาและซ่อมแซมให้ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย สามารถใช้งานได้เป็นปกติและปลอดภัยตลอดเวลา ซึ่งผลงานการบำรุงรักษาและซ่อมแซมต้องเป็นไปตามมาตรฐานวิชาชีพที่ดี ตามกฎหมาย และระเบียบข้อบังคับอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

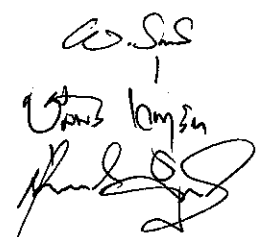
๓. ขอบเขตงานและความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

๓.๑ ผู้รับจ้างต้องเข้าดำเนินการทดสอบ และบำรุงรักษาระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย ตามหลักปฏิบัติด้านการตรวจสอบและการทดสอบการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัยของสภาวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๓ และกฎกระทรวง เล่ม ๑๓๐ ตอนที่ ๒ ก. ว่าด้วยเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เพื่อให้ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา

๓.๒ ผู้รับจ้างจะต้องเป็นฝ่ายจัดหาเครื่องมือ เครื่องใช้สำหรับการบำรุงรักษาและซ่อมแซมระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยทั้งหมดเช่น เครื่องมือและเครื่องวัด วัสดุที่ใช้ในการทำความสะดวก เป็นต้น ทั้งนี้ ไม่รวมถึงอะไหล่ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยที่มีเหตุต้องเปลี่ยนเนื่องจากชำรุดหรือหมดอายุการใช้งาน

๓.๓ ผู้รับจ้างต้องเข้าทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์ทุกตัวในระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย พร้อมทำความสะอาดและปิดเป่าฝุ่นละออง

๒/๓.๔ ผู้รับจ้าง...



๓.๔ ผู้รับจ้างต้องทำการทดสอบการทำงานของระบบ และอุปกรณ์ทุกตัวในระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย ๑ ครั้งต่อปี

๓.๕ ผู้รับจ้างจะต้องเข้าทำงานในวัน/เวลาทำการปกติ (วันจันทร์-ศุกร์ เวลา : ๐๘.๐๐-๑๖.๐๐ น. หรือ ๑๓.๐๐-๑๗.๐๐ น. เว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์) หากมีความจำเป็นต้องเข้าบำรุงรักษาระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย นอกเวลาทำการของผู้ว่าจ้าง หรือไม่สามารถเข้าบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ ผู้รับจ้างต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบก่อนอย่างน้อย ๕ วันทำการ กรณีเมื่อครบกำหนดผู้รับจ้างเข้าดำเนินการบำรุงรักษาระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยไม่ครบตามที่วางไว้จะต้องเสียค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๑ ของมูลค่าสัญญาจ้างทั้งหมดต่อวัน โดยคิดค่าปรับนับตั้งแต่ล่วงเลยชั่วโมงที่ ๗๒ จนถึงเวลาที่เข้ามาแก้ไข (เศษของเวลานับเป็น ๑ วัน)

๓.๖ ในระหว่างการบำรุงรักษาระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย หากผู้รับจ้างตรวจพบว่ามีส่วนหนึ่งส่วนใดของระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย ชัดข้องไม่อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ ผู้รับจ้างจะต้องสรุปสาเหตุและวิธีการแก้ไข แจ้งให้ผู้ว่าจ้างรับทราบและอนุมัติก่อนซ่อมแซมหรือแก้ไข และจัดทำรายงานบันทึกการปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย วิธีการแก้ไข ส่งให้ผู้ว่าจ้างทุกครั้งที่มีการซ่อมแซมระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย

๓.๗ หากผู้รับจ้างมีความจำเป็นต้องมีการดัดแปลงหรือย้ายตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ของระบบดับเพลิงอัตโนมัติด้วยสารสะอาด เพื่อให้ระบบทำงานได้สมบูรณ์และมีประสิทธิภาพ ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำรายละเอียดการปรับปรุงส่งให้ผู้ว่าจ้างพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการทุกครั้ง หากผู้รับจ้างมีการดัดแปลงอุปกรณ์ระบบฯ ก่อนได้รับการเห็นชอบจากผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยผู้รับจ้างไม่มีสิทธิโต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น

๓.๘ กรณีที่มีการเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เป็นอะไหล่ ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการเปลี่ยนอะไหล่ที่ผู้ว่าจ้างจัดหาโดยไม่คิดค่าแรงและค่าดำเนินการใดๆ ทั้งสิ้น ยกเว้น ตัวควบคุมที่ต้องใช้โปรแกรมโดยเจ้าของผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ที่ต้องใช้ความชำนาญเฉพาะยี่ห้ออื่นๆ อุปกรณ์ของถังในระบบแรงดันสูงกว่า 400psi ให้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้ว่าจ้าง

๓.๙ ผู้รับจ้าง ต้องส่งเอกสารการทดสอบ บำรุงรักษา และซ่อมแซมให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของผู้ว่าจ้างลงนามรับทราบภายใน ๗ วัน หลังจากวันที่ปฏิบัติงานแล้วเสร็จในรอบการปฏิบัติงานนั้น เป็นจำนวน ๒ ชุด ได้แก่

- ๓.๙.๑ แบบฟอร์มรายงานและบันทึกการทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์
- ๓.๙.๒ รายงานผลการทดสอบระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย
- ๓.๙.๓ บันทึกการปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย

๓/๓.๑๐ ผู้รับจ้าง...

๑.๕๑
[Signature]
[Signature]

๓.๑๐ ผู้รับจ้างต้องดำเนินการซ่อมแซมระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยให้แล้วเสร็จในเวลาที่ผู้รับจ้างเห็นสมควร และหากการแก้ปัญหาโดยทีมงานของผู้รับจ้างไม่แล้วเสร็จภายใน ๓ ครั้ง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิ์บอกเลิกสัญญาทันที และผู้รับจ้างไม่มีสิทธิ์โต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น

๓.๑๑ กรณีระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยขัดข้อง ไม่สามารถใช้งานได้ และผู้รับจ้างไม่สามารถดำเนินการแก้ไขให้ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยใช้ได้เป็นปกติในเวลาอันสมควร อันเป็นเหตุให้ผู้ว่าจ้างต้องดำเนินการเอง เพื่อให้ระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยใช้งานได้ ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยไม่มีข้อโต้แย้งใด ๆ ทั้งสิ้น

๓.๑๒ หากระบบสัญญาณเตือนภัยมีปัญหา ผู้รับจ้างมีหน้าที่ให้คำปรึกษา แก้ไขปัญหาทางโทรศัพท์/โทรสาร/จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งจะต้องแจ้งกลับโดยเร็วที่สุด หากไม่สามารถแก้ไขปัญหาทางโทรศัพท์/โทรสาร/จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ผู้รับจ้างจะต้องจัดส่งเจ้าหน้าที่ ที่มีความรู้ ความสามารถ พร้อมเครื่องมือเข้ามาดำเนินการตรวจสอบแก้ไขภายใน ๓ วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งจากผู้ว่าจ้าง (สำหรับวันทำการ จันทร์ - ศุกร์) และภายในวันแรกของการทำงาน (สำหรับวันหยุดราชการและวันนักขัตฤกษ์)

๓.๑๓ กรณีระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยเกิดขัดข้องไม่สามารถใช้งานได้ และในขณะนั้นผู้รับจ้างไม่อาจแจ้งหรือขอคำปรึกษาจากผู้ว่าจ้างได้ ให้ผู้รับจ้างสามารถดำเนินการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าไปก่อนเท่าที่จะพึงกระทำได้ แต่ต้องไม่ขัดต่อระเบียบและนโยบายบริษัท วิทยุการบินฯ ในเรื่องความปลอดภัย และแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบภายใน ๓ วัน

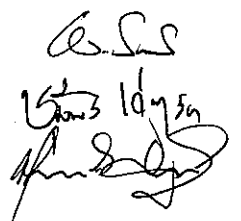
๓.๑๔ ผู้รับจ้างต้องจัดทำสรุปปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ รวมถึงข้อร้องเรียนจากพนักงานของบริษัท วิทยุการบินฯ ที่แจ้งให้ผู้รับจ้างทราบโดยตรงขณะการปฏิบัติงาน พร้อมเสนอแนะแนวทางแก้ไขให้ผู้ว่าจ้างทราบทุกเดือน (ถ้ามี) หากเป็นปัญหาที่ต้องมีการแก้ไขเร่งด่วนให้แจ้งโดยทันทีหลังจากทราบเรื่อง

๓.๑๕ เมื่อสัญญาการบำรุงรักษาระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยระหว่างผู้ว่าจ้างกับผู้รับจ้างสิ้นสุดลง ผู้รับจ้างต้องส่งมอบระบบแจ้งเตือนอัคคีภัยในสภาพที่ใช้งานได้เป็นปกติตามเดิมให้แก่ผู้ว่าจ้าง

๔. รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ ผู้รับจ้าง จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายทุกประการที่เกิดขึ้นกับระบบแจ้งเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ต่อร่วมทั้งหมด รวมทั้งทรัพย์สินต่างๆ ของผู้ว่าจ้างอันเนื่องมาจากการกระทำของผู้รับจ้างเอง ไม่ว่าจะทำโดยจงใจหรือเกิดจากความประมาทก็ตาม

๔/๔.๒ ผู้รับจ้าง...



๔.๒ ผู้รับจ้าง ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับจ้างของ
บริษัท วิทยุการบินแห่งประเทศไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด

๑๑.๕๕
๑๑.๕๕
๑๑.๕๕